

รายการคุณสมบัติเฉพาะของงานจัดซื้อครุภัณฑ์ประเภทยานพาหนะและขนส่ง รถส่วนบุคคล

รถบรรทุกดีเซล ขนาด ๖ ตัน

สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลวังบาล

๑ เหตุผลความจำเป็น

จัดซื้อครุภัณฑ์ประเภทยานพาหนะและขนส่ง รถส่วนบุคคล รถบรรทุกดีเซล ขนาด ๖ ตัน จำนวน ๑ คัน ในวงเงินงบประมาณ ๒,๕๖๓,๐๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน)

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อให้ได้รถบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน จำนวน ๑ คัน

๒.๒ เพื่อให้การบริหารราชการเป็นไปด้วยความรวดเร็วและสะดวกต่อการให้บริการประชาชน

๓. คุณสมบัติผู้เสนอราคา

๓.๑ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายรถยนต์ตามที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๒ ผู้ประสงค์เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓.๓ ผู้ประสงค์เสนอราคาต้องไม่มีผลประโยชน์ร่วมกับผู้เสนอราคารายอื่น และหรือต้อง ไม่มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศ ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม

๓.๔ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลที่จดทะเบียนในประเทศไทย และมีประสบการณ์เกี่ยวกับการดำเนินการกิจการด้านการจำหน่ายรถยนต์ให้กับส่วนราชการหรือหน่วยงานอื่นของรัฐบาลแล้ว และต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต (บริษัทแม่) ทั้งนี้จะต้องแนบหลักฐานที่ได้รับการแต่งตั้งพร้อมรับรองสำเนาถูกต้องมายื่นพร้อมเอกสารประกวดราคา

๓.๕ ผู้ประสงค์เสนอราคาต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางทางเว็บไซต์ ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๔. คุณลักษณะทั่วไปแบบรูปรายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ

๔.๑ คุณลักษณะเฉพาะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ พวงมาลัยขวา เครื่องยนต์ดีเซล มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตู ๒ บาน พร้อมที่ล็อกนั่งปฏิบัติงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน รวมทั้งพนักงานขับรถ พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศน้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A วิทยู สื่อสารชนิดติดรถยนต์ กำลังส่ง ๒๕ วัตต์ พร้อมติดตั้งเสาสัญญาณตอนท้ายเก๋งติดตั้งถึงบรรทุกน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร พร้อมติดตั้งสเปรย์บาร์ด้านหน้าและด้านท้ายสเปรย์บาร์ด้านข้างมีที่ถอด-ท่อน้ำ พร้อมอุปกรณ์ในการปฏิบัติงานน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

๔.๓ ลักษณะทางเทคนิค

๔.๒.๑๕ เครื่องยนต์

๔.๒.๑๕.๑ เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕ - ๒๕๕๑

๔.๒.๑๕.๒ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินชั่นปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี

๔.๒.๑๕.๓ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ ที่รอบเครื่องยนต์หมุนไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบต่อนาที

๔.๒.๑๕.๔ มีแรงบิดไม่ต่ำกว่า ๗๐๖ นิวตันเมตร ที่รอบเครื่องยนต์หมุนไม่เกิน ๑,๔๕๐ รอบต่อนาที

- ๔.๒.๑๕.๕ ทรายนต์มีคุณสมบัติตามที่สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประกาศใช้ บังคับ หรือสูงกว่าโดยให้แนบเอกสารหรือหนังสือรับรองมาตรฐานมาแสดงในวัน ยื่นของเสนอราคา
- ๔.๒.๑๕.๖ ผู้เสนอราคาต้องแนบกราฟแสดงประสิทธิภาพของเครื่องยนต์ซึ่งรับรองจาก ผู้ผลิตทรายนต์บรรทุกมาเพื่อประกอบการพิจารณา ในวันยื่นเสนอราคา
- ๔.๒.๑๕.๗ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

๔.๒.๑๖ ตัวรถยนต์

- ๔.๒.๑๖.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๔.๒.๑๖.๒ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๗๐๐ มิลลิเมตร
- ๔.๒.๑๖.๓ เป็นทรายนต์ชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ล้อหน้า ๒ ล้อ หลัง ๔ ล้อ หัวเก๋งหน้าสั้น สามารถยกขึ้นเพื่อตรวจเครื่องยนต์ได้โดยสะดวก และมียางอะไหล่พร้อม ภาระหาล้อ ๑ ชุด
- ๔.๒.๑๖.๔ มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)
- ๔.๒.๑๖.๕ มีกระจกระบบไฟฟ้า
- ๔.๒.๑๖.๖ มีระบบเข็มขัดนิรภัย (Safety Belt) ทั้งด้านผู้ขับขี่และด้านผู้โดยสาร
- ๔.๒.๑๖.๗ ติดตั้งกล้องวงจรปิดพร้อมจอภาพ แบบกล้องรับภาพด้านหน้ารถและกล้อง รับภาพด้านหลังรถในห้องคนขับ จำนวน ๑ ชุด
- ๔.๒.๑๖.๘ ติดตั้งแถบสะท้อนแสงรอบตัวรถตามพรบ.ขนส่งทางบก กำหนด
- ๔.๒.๑๖.๙ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ
- ๔.๒.๑๖.๑๐ ระบบขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา
- ๔.๒.๑๖.๑๑ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า ๑๕,๐๐๐ กิโลกรัม
- ๔.๒.๑๖.๑๒ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศน้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A ติดตั้งเป็นอุปกรณ์ มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
- ๔.๒.๑๖.๑๓ ติดตั้งฟิล์มกรองแสง
- ๔.๒.๑๖.๑๔ มีศูนย์บริหารภายในจังหวัดภายใต้เครื่องหมายการค้าเดียวกันตัวรถ

๔.๒.๑๗ ระบบส่งกำลัง

- ๔.๒.๑๗.๑ คลัตช์ แบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วย หรือตาม มาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๔.๒.๑๗.๒ เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ และเกียร์ถอย หลัง ๑ เกียร์

๔.๒.๑๘ ระบบเบรก

- ๔.๒.๑๘.๑ ระบบเบรก เป็นแบบลมล้วนพร้อมเบรกมือหรือตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๔.๒.๑๙ ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๒.๑๙.๑ พวงมาลัยขั้วขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Steering) ตามมาตรฐาน ผู้ผลิต

๔.๒.๒๐ ระบบเครื่องล่างและระบบกันสั่นสะเทือน

- ๔.๒.๒๐.๑ วงล้อแบบโลหะไม่เป็นสนิม ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิตทรายนต์บรรทุก โดยผู้เสนอราคาต้องส่งเอกสารรับรองจากผู้ผลิตทรายนต์บรรทุก มาใน วันยื่นเสนอราคา

๔.๒.๒๐.๒ ภาระหาล้อขนาดไม่ต่ำกว่า ๒๐.๐ x ๗.๐๐T นอตล้อ ๑๐ ตัว

๔.๒.๒๐.๓ ยางขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๐.๐๐-๒๐-๑๖PR ยางชนิดผ้าใบ

๔.๒.๒๐.๔ รางอะไหล่และกระทะล้อขนาดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด

๔.๒.๒๐.๕ ระบบช่วงล่างมาตรฐาน ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์บรรทุก โดยผู้เสนอราคาต้องส่งเอกสารรับรองจากผู้ผลิตรถยนต์บรรทุก มาในวันยื่นเสนอราคา

๔.๒.๒๑ ระบบไฟฟ้า

๔.๒.๒๑.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๔.๒.๒๑.๒ ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ ไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมป์ จำนวน ๒ ลูก

๔.๒.๒๑.๓ ระบบสัญญาณไฟครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

๔.๒.๒๑.๔ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๔.๒.๒๒ มาตรฐานวัดและสัญญาณที่แผงหน้าปัดต้องประกอบด้วยมาตรฐานวัดและสัญญาณต่างๆ อย่างน้อยดังนี้

๔.๒.๒๒.๑ มาตรฐานวัดความเร็ว

๔.๒.๒๒.๒ มาตรฐานวัดระยะทางการใช้รถ

๔.๒.๒๒.๓ มาตรฐานวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

๔.๒.๒๒.๔ มาตรฐานวัดอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น หรือสัญญาณไฟเตือน

๔.๒.๒๒.๕ มาตรฐานวัดความดันน้ำมันหล่อลื่น หรือสัญญาณไฟเตือน

๔.๒.๒๒.๖ มาตรฐานวัดกระแสไฟชาร์จ หรือสัญญาณไฟเตือน

๔.๒.๒๓ ถังบรรจุน้ำ

๔.๒.๒๓.๑ ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีที่มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร มีความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร รูปทรงวงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๒.๒๓.๒ ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง

๔.๒.๒๓.๓ ด้านบนของถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำได้ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร พร้อมฝาเปิด-ปิด จำนวน ๒ ช่อง มีที่ล็อกได้พร้อมมีราวกันกั้นตก

๔.๒.๒๓.๔ ภายในถังน้ำ พ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบ อย่างน้อย ๒ ชั้นหรือเทียบเท่า

๔.๒.๒๓.๕ ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีช่องเก็บสายดูน้ำ ได้ไม่น้อยกว่าข้างละ ๑ เส้น

๔.๒.๒๓.๖ มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) ติดตั้งด้านหน้ารถ (สำหรับพรมถนน)

๔.๒.๒๓.๗ มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) ติดตั้งด้านท้ายรถ (สำหรับพรมถนน)

๔.๒.๒๓.๘ มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) ติดตั้งด้านข้างทั้งซ้ายและขวา (สำหรับรดน้ำต้นไม้)

๔.๒.๒๓.๙ มีแท่นป็นฉีดน้ำทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม ติดตั้งบนถังบรรจุน้ำชนิดปรับหมุนได้รอบตัว ๓๖๐ องศา ได้ต่อเนื่อง ทำมุมกดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศา และมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา พร้อมหัวฉีดน้ำปรับเปลี่ยนชนิดและปรับเปลี่ยนขนาดหัวฉีดได้ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร แท่นป็นฉีดน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๔.๒.๒๓.๑๐ ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแท่นป็นฉีดน้ำ ที่เหยียบขุดด้วยอลูมิเนียมดอกกันลื่นหรือโลหะสแตนเลสที่มีดอกลายกันลื่น

- ๔.๒.๒๓.๑๑ มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนเป็นฉีดน้ำ ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๔.๒.๒๓.๑๒ มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน
- ๔.๒.๒๓.๑๓ มีทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง
- ๔.๒.๒๓.๑๔ มีทางส่งน้ำออกพร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว และมีข้อต่อชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง
- ๔.๒.๒๓.๑๕ มีตู้เก็บอุปกรณ์ สามารถเปิด - ปิดได้ สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ตามมาตรฐานซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ผลิตจากโรงงานที่ได้ ISO:๙๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยพร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบไม่น้อยกว่า ๓ ตัวอย่าง มีเอกสารรับรองจากโรงงานผู้ผลิตยื่นโดยตรง พร้อมระบุสถานที่มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๔.๒.๒๓.๑๖ มีทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ๔.๒.๒๓.๑๗ มีทางส่งน้ำออกถังบรรจุขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง
- ๔.๒.๒๓.๑๘ ตัวถังผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือสูงกว่าและระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรอง

๔.๒.๒๔ ระบบสูบน้ำประจำรถ

เครื่องสูบน้ำ

- ๔.๒.๒๔.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำ (Pump) แบบ Centrifugal Pump ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศดูดน้ำเองโดยไม่ต้องหล่อน้ำที่สายดูดน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
- ๔.๒.๒๔.๒ ตัวปั๊มทำจากอลูมิเนียมอัลลอย ใบพัดทำจากเหล็กหล่อสามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ลิตร/นาที สูบน้ำได้ลึกไม่น้อยกว่า ๔ เมตร มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว
- ๔.๒.๒๔.๓ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร
- ๔.๒.๒๔.๔ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว สูบน้ำ (Capacity) ได้ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ ลิตร/นาที และทำแรงดัน (Max Pressure) ได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
- ๔.๒.๒๔.๕ ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแคตตาล็อก เอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

- ๔.๒.๒๔.๖ บั้มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาทิตัว
- ๔.๒.๒๔.๗ ท่อสูบและส่งน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ตัวบั้มน้ำและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกเครื่องช่วยสูบน้ำมาเพื่อประกอบการพิจารณา
- ๔.๒.๒๔.๘ ระบบท่อน้ำ มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
- ๔.๒.๒๔.๙ มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
- ๔.๒.๒๔.๑๐ ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว
- ๔.๒.๒๔.๑๑ มีแผงควบคุมการทำงานติดตั้งด้านท้าย
- ๔.๒.๒๔.๑๒ ทางจ่ายน้ำเข้าถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว
- ๔.๒.๒๔.๑๓ บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๔.๒.๒๕ ระบบไฟสัญญาณและไฟฟ้าแสงสว่าง

- ๔.๒.๒๕.๑ เป็นชนิดหลอด LED จำนวนไม่น้อยกว่า ๒๐ หลอด ติดตั้งแผ่นสะท้อนแสงด้านบนของหลอด LED มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางตัวโคมไฟ ไม่เกินกว่า ๑๔๐ มิลลิเมตรและความสูงไม่เกิน ๘๐ มิลลิเมตร
- ๔.๒.๒๕.๒ ให้รัศมีการเปล่งแสงได้รอบตัวในแนวระนาบ ๓๖๐ องศา
- ๔.๒.๒๕.๓ ติดตั้งโคมไฟสปอตไลท์ LED ส่องสว่างด้านท้ายรถ ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ วัตต์ สามารถปรับกัมเมียงได้ จำนวน ๒ ชุด

๔.๒.๒๖ การพ่นสี

- ๔.๒.๒๖.๑ พ่นสีตัวรถและตัวถังบรรจุน้ำภายนอกพ่นสีอย่างดี อย่างน้อย ๒ ชั้น และพ่นด้วยวัสดุกันสนิมอย่างดี หรือชนิดโพลียูรีเทนอย่างน้อย ๒ ชั้นใต้ท้องรถ โครงรถและใต้บังโคลนหลัง

๔.๒.๒๗ อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ

- ๔.๒.๒๗.๑ วิทยุเครื่องเล่น CD พร้อมช่องต่อ USB ลำโพงกำลังขับไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์
- ๔.๒.๒๗.๒ ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบรางยาว ชนิดหลอด LED ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖๐ x ๓๐ เซนติเมตร แบบมีเสียง ติดตั้งบนหลังคารถ
- ๔.๒.๒๗.๓ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอเล็กทรอนิกส์ไซเรน กำลังขับไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์พร้อมลำโพงและไมโครโฟน จำนวน ๑ ชุด โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายและแนบแคตตาล็อกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๔.๒.๒๗.๔ ไฟสัญญาณลูกศรซ้ายขวาแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มิลลิเมตร ความสูงไม่เกินกว่า ๑๒๕ มิลลิเมตร เลนส์โพลีคาร์บอเนต

(PC) แบบเซาะร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอด แอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลท์ และ ๒๔ โวลท์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

๔.๒.๒๗.๕ ผ้ายางปูพื้นในแก๊ง ๑ ชุด

๔.๒.๒๘ อุปกรณ์ประจำรถประกอบด้วย

๔.๒.๒๘.๑ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๔.๒.๒๘.๒ ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน ๒ ชุด

๔.๒.๒๘.๓ ประแจขันหัวประปา (Hydrant Wrench) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรู สามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้จำนวน ๑ ชุด

๔.๒.๒๘.๔ ท่อชุดแบบตัวหนอนขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๔.๒.๒๘.๕ สายส่งน้ำพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร จำนวน ๒ เส้น

๔.๒.๒๘.๖ สายส่งน้ำสายส่งน้ำพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อสวมเร็ว จำนวน ๒ เส้น

๔.๒.๒๘.๗ ท่อยางดูดน้ำ แบบผิวเป็นลอน ชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอะลูมิเนียมลอย จำนวน ๒ เส้น

๔.๒.๒๘.๘ หัวฉีดน้ำดำเพลิงชนิดใช้น้ำฉีดเป็นลำตรงแบบสวมเร็ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด

๔.๒.๒๘.๙ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำ ปรับเป็นฝอยได้ พร้อมข้อต่อแบบสวมเร็ว ขนาด ๒.๕ นิ้ว ได้มาตรฐาน UL หรือ FM หรือ NFPA หรือ ANSI หรือ AFSA หรือ มอก. ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) และมีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับเปิด - ปิดน้ำ ใบตัด ละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดการปรับอัตราการไหลของ

น้ำต้องใช้ตัวปรับแยกจากกัน สามารถปรับการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ ระดับ จำนวน ๒ ชุด

- ๔.๒.๒๘.๑๐ ตะกร้อเหล็กสวมหัวกรองผงโลหะ จำนวน ๑ ชุด
- ๔.๒.๒๘.๑๑ วิทยุสื่อสารชนิดติดรถยนต์ กำลังส่ง ๒๕ วัตต์ พร้อมเสาอากาศรับส่ง สัญญาณ ติดตั้งในหัวแก่งจำนวน ๑ ชุด
- ๔.๒.๒๘.๑๒ วิทยุสื่อสารชนิดมือถือ กำลังส่ง ๕ วัตต์ พร้อมเสาอากาศรับส่ง สัญญาณ จำนวน ๔ ชุด
- ๔.๒.๒๘.๑๓ บันไดสไลด์ ๒ ตอน ความยาว ๘ เมตร จำนวน ๑ ชุด
- ๔.๒.๒๘.๑๔ ชุดดับเพลิงในประเทศ ประกอบด้วย เล็อกันไฟ กางเกงกันไฟ หมวกกันไฟ ถุงมือกันไฟ และ รองเท้ากันไฟ จำนวน ๔ ชุด
- ๔.๒.๒๘.๑๕ เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด
- ๔.๒.๒๘.๑๖ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๔.๒.๒๘.๑๗ แม่แรงตะเข้ ขนาดไม่น้อยกว่า ๕ ตันพร้อมด้ามจับ จำนวน ๑ ชุด
- ๔.๒.๒๘.๑๘ เลื่อยยนต์บาร์ไบเลื่อยยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ นิ้ว จำนวน ๑ เครื่อง
- ๔.๒.๒๘.๑๙ มีแผ่นกรอบป้ายทะเบียน หน้าและหลัง
- ๔.๒.๒๘.๒๐ ถึงดับเพลิงขนาด ๑๕ ปอนด์ จำนวน ๒ ถึง

๕. เงื่อนไขอื่นๆและการรับประกัน

๕.๑ องค์การบริหารส่วนตำบลวังบาลจะพิจารณาการเสนอขายในราคาต่ำสุดเป็นเกณฑ์ในการตัดสินใจ

๕.๒ การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมแซมให้โดยไม่มีคิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใดจะถึงก่อนนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ หากเกิดการชำรุดเสียหายเนื่องจากการใช้งานตามปกติระหว่างรับประกันคุณภาพ ผู้เสนอราคาจะต้องแก้ไขให้อยู่สภาพใช้งานได้ดี ภายใน ๗ วันทำการ และต้องไม่เรียกหรือค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

๕.๓ น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก และน้ำมันเชื้อเพลิง ต้องมีระดับเต็ม (Full)

๕.๔ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่าย รถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาโดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดง ในวันยื่นของเสนอราคา และรถยนต์ที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานอย่างน้อยต้องอยู่ภายในจังหวัดเพชรบูรณ์ พร้อมเสนอชื่อที่อยู่สถานที่ตั้งของศูนย์บริการเป็นหนังสือในวันที่ยื่นของเสนอราคาพร้อมแนบเอกสารประกอบการพิจารณา

๕.๕ ผู้ขายต้องทำการตรวจทดลองให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุตรวจสอบในวันส่งมอบ

๕.๖ ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดต่าง ๆ พร้อมแคตตาล็อกของสินค้า รุ่นที่เสนอราคาพร้อมกับใบเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย

๕.๗ ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมราคาธรรมเนียมจดทะเบียน ค่าขนส่ง ค่าภาษี ค่าอุปกรณ์ประกอบประจำรถและค่าใช้จ่ายอื่นๆ

๕.๘ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลวังบาลจากกรมขนส่งทางบกภายใน ๑๕ วันทำการ นับจากวันที่ออกหนังสือรับรองจดทะเบียน และต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่างๆในการจดทะเบียนทั้งหมดพร้อมจัดทำประกันภัยภาคบังคับตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ โดยกรมธรรม์คุ้มครองเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี ณ วันส่งมอบรถ

๕.๑๐ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อก ที่มีรายละเอียดของเครื่องยนต์และส่วนประกอบอื่น ๆ ที่สำคัญเพื่อประกอบการพิจารณา และนำแคตตาล็อก (ฉบับจริง) มาแสดง ณ องค์การบริหารส่วนตำบลวังบาล ภายใน ๕ วันทำการ นับถัดจากวันเสนอราคา ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประโยชน์ต่อหน่วยงานในการประกอบการพิจารณา

๕.๑๑ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมเครื่องปรับอากาศที่ติดตั้งมาจากโรงงาน ภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีโภคภัณฑ์ รวมตลอดถึงค่าใช้จ่ายในการจดทะเบียนรถยนต์แล้ว

๕.๑๒ กำหนดส่งมอบรถไม่เกิน ๑๕๐ วัน

๕.๑๓ รายละเอียดอื่นๆ นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว ให้เป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๕.๑๔ เอกสารใดหากมีข้อความภาษาต่างประเทศ ต้องแปลเป็นภาษาไทยประกอบ

๕.๑๕ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิตการประกอบการบริการซ่อมบำรุง โดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน(รง.๔) ในด้านการประกอบโครงสร้างถังบรรจุน้ำ สำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา พร้อมเอกสารรับรองโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผู้ผลิตข้างต้น

๕.๑๖ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบบางจรรยาไฟฟ้า ในส่วนที่เพิ่มเติมจากผู้ผลิตรถยนต์โดยมีวิศวกรไฟฟ้า รับรองแบบพร้อมแนบบัญชีของวิศวกรมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๕.๑๗ ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นเอกสารและใบอนุญาตหนังสือรับรองมาตรฐานที่ยังไม่หมดอายุ และสามารถตรวจสอบได้ไม่ใช่เอกสารปลอมตามที่หน่วยงานกำหนดและขณะที่เขายื่นเอกสารเสนอราคาหากผู้เสนอราคารายใดฝ่าฝืนเอกสารอันเป็นเท็จต่อหน่วยงานราชการที่จะจัดซื้อจะต้องถูกดำเนินการตามระเบียบและกฎหมายที่เกี่ยวข้องให้ถึงที่สุด

๕.๑๘ เหตุผลในการนำเอกสารรับรองมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้หน่วยงานทราบถึงแหล่งผลิตของสินค้าและผลิตภัณฑ์ที่เป็นของใหม่ สามารถตรวจสอบย้อนหลังได้เพื่อประโยชน์ในการซ่อมบำรุงและสั่งอะไหล่จากโรงงานผู้ผลิตโดยตรงที่อยู่ในช่วงรับประกันสินค้าและนอกเหนือการรับประกันสินค้า

๖. รายละเอียดการส่งมอบ

๖.๑ กำหนดส่งมอบรถยนต์ภายในระยะเวลา ๑๕๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา ณ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลวังบาล

๖.๒ องค์การบริหารส่วนตำบลวังบาล จะชำระราคาค่าครุภัณฑ์รถยนต์ส่วนบุคคล รถบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน โดยการจ่ายเงินตามสัญญาหลังจากผู้ขายได้ทดสอบประสิทธิภาพ แนะนำการใช้งานและการบำรุงรักษา พร้อมได้ส่งมอบรถและคู่มือจดทะเบียนโดยเป็นกรรมสิทธิ์ถูกต้องแก่องค์การบริหารส่วนตำบลวังบาลเป็นที่เรียบร้อยแล้วเท่านั้น

๖.๓ พันธราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลวังบาล ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง กว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๒๕ เซนติเมตร พร้อมชื่อเต็ม องค์การบริหารส่วนตำบลวังบาล หมายเลขครุภัณฑ์ และข้อความ “ใช้ในราชการเท่านั้น” ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร โดยให้พื้นสีขาวเว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัด ให้ใช้สีอื่นแทน ที่ประตูด้านข้างนอกตัวรถทั้ง ๒ ข้าง (บริเวณกลางประตู)

๗. วงเงินในการจัดหา

จ่ายเงินสะสม ประจำปีงบประมาณพ.ศ. ๒๕๖๕ แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ประเภทยานพาหนะและขนส่ง รถส่วนบุคคล รถบรรทุกดีเซล ขนาด ๖ ตัน จำนวน ๒,๕๖๓,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นสามพันบาทถ้วน) จำนวน ๑ คัน (ราคาตามบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์สำนักงานงบประมาณ ฉบับเดือน ธันวาคม ๒๕๖๔) อนุมัติจ่ายเงินสะสมในคราวประชุมสภาสมัยสามัญ สมัยที่ ๒/๒๕๖๕ ครั้งที่ ๒ เมื่อวันที่จันทร์ที่ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๕ ณ ห้องประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลวังบาล

๘. ผู้รับผิดชอบ

งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลวังบาล

(ลงชื่อ)ว่าที่ร้อยตรี.....ประธานกรรมการ
(ประเมศวร์ ราชพรหมินทร์)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายประสพ ด้วงช้าง)

(ลงชื่อ) พันจ่าโท.....กรรมการ
(อนุชา หอมจันทร์)